

NATURE : SOUS-COUCHE
TYPE : ALKYDE URETHANE MONOCOMPOSANT EN PHASE AQUEUSE

PRESENTATION : **PLASTICOAT** est une nouvelle génération de produits respectueux de l'environnement et de la santé. **PLASTICOAT** est une sous-couche alkyde uréthane en phase aqueuse applicable en 2 couches permettant la liaison entre les primaires et les finitions mono-composantes en phase aqueuse ou solvantée. **PLASTICOAT** assure un grand pouvoir opacifiant et permet d'obturer les microporosités du support afin d'obtenir une finition parfaite, et ce sur tous types de coques : polyester, bois, acier, aluminium.

CLASSIFICATION : NFT 30.005 / famille I, classe 4a

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :

Liant	: ALKYDE URETHANE EN PHASE AQUEUSE
Densité à 20°C	: 1,26
Viscosité à 20°C	: Thixotrope
Extrait sec en poids	: 53% ± 1%
Point d'éclair	: non concerné
Teintes	: Blanc
Aspect	: Mat-Soie



PREPARATION DES SURFACES :

PLASTICOAT s'applique sur supports propres, secs et débarrassés de toutes les matières non adhérentes. Les anciennes couches devront être soigneusement poncées afin de permettre un bon accrochage du produit.

PREPARATION DE LA PEINTURE :

Bien homogénéiser le produit avant sa mise en œuvre.

CARACTERISTIQUES D'UTILISATION :

PLASTICOAT s'applique à la brosse, au rouleau ou au pistolet.		
Dilution	: Brosse, rouleau	: prêt à l'emploi.
	Pistolet	: 10 à 20% d'eau douce.
Epaisseur recommandée	: 80 microns humides soit 40 microns secs.	
Séchage à 20 °C	: Hors poussières	: 30 minutes
	Sec au toucher	: 1 heure
	Recouvrable	: 12 heures
Rendement	: 10 à 12 m ² /lt/couche en 2 couches	
Nettoyage	: Eau immédiatement après utilisation.	
Conditions limites d'application	: Mini 5°C - Maxi 35°C	

EMBALLAGE ET CONSERVATION :

Disponible en	: 0,75 Lt ; 3 Lt
Conservation	: excellente en emballage d'origine fermé.

HYGIENE ET SECURITE :

Contient des sels de Cobalt : peut déclencher une réaction allergique
Conserver hors de la portée des enfants.
Eviter le contact avec la peau.

Fiche de Données de Sécurité disponible sur www.QuickFDS.com.

COMUS.V1-06/13